



RAPPORT

INNOVATIONS DANS LA CONSTRUCTION D'APPAREILS ET D'INSTALLATIONS

Usine de production de mélamine Heatec | Russie



UN SYSTÈME DE CHAUFFAGE D'UNE CAPACITÉ de 9 500 kW et d'une température de fonctionnement de 465°C

PROJET | SITUATION INITIALE

Apaco a été contracté par Casale SA pour fournir le système complet de chauffage au sel fondu d'une nouvelle usine de mélamine d'une capacité de 40'000 MT/an pour l'un des principaux producteurs de mélamine en Russie.

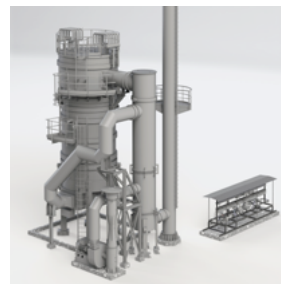
La commande comprenait la conception, la spécification et la fourniture de tous les composants nécessaires de l'usine avec les tests FAT respectifs chez les différents sous-traitants, de sorte que les différents composants de l'usine puissent être facilement installés par une entreprise de construction locale.

TÂCHE | OBJECTIFS

La puissance de chauffage spécifiée et requise par le client était de 9 500 kW à une température de fonctionnement maximale autorisée de 465 °C. En plus des températures de fonctionnement élevées, les conditions locales avec les réglementations environnementales requises constituaient les exigences particulières. Le système complet devait être conçu pour une température minimale de -53°C et, en outre, les émissions de NOX ne devaient pas dépasser 50 ppm dans toute l'étendue de production, avec un rendement minimale requise de 90 %.

SOLUTION | MESURES

Le choix des matériaux de tous les composants a dû être fait de manière à garantir une résistance à basse température à -53°C. À cette fin, l'adéquation de chaque matériau utilisé devait être prouvée et documentée



au moyen d'un test d'impact. En outre, le matériau utilisé devait également être conçu pour les conditions de fonctionnement avec des températures assez élevées. Afin de garantir la conformité des émissions sans mesures secondaires supplémentaires telles que l'installation DENOX ou la recirculation externe des gaz de fumées, un brûleur low-NO_x spécialement adapté a été conçu et livré pour cette application. Pour une exportation fluide vers la Russie et une exploitation ultérieure de l'usine dans le pays d'installation, tous les composants ainsi que l'ensemble de l'usine ont été spécialement certifiés et les passeports techniques requis et les certificats nécessaires ont été délivrés en langue russe en collaboration avec une entreprise partenaire.

CONCLUSION | AVENIR

Grâce à une coopération réussie, de grande qualité et en même temps très agréable avec notre client, Apaco a pu livrer le système de chauffage spécifié dans les délais et des projets de suivi sont donc déjà en cours de discussion. Apaco souhaite donc vous remercier pour la confiance que vous nous avez accordée et se réjouit de la poursuite d'une coopération fructueuse.